

СУХАЯ СМЕСЬ НАЛИВНОГО ТИПА ДЛЯ ПОДЛИВОЧНЫХ РАБОТ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ОМОНОЛИЧИВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ

SmartCrete LR 600 F

НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая смесь SmartCrete LR 600 F предназначена для монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, ремонта бетонных и железобетонных конструкций методом опалубочной или безопалубочной заливки. Состав обладает высокой текучестью, безусадочностью и высокой ранней прочностью, что обеспечивает надежное закрепление оборудования и конструкций.



СОСТАВ

Сухая смесь SmartCrete LR 600 F представляет собой полимерно-минеральную мелкозернистую безусадочную смесь, полученную путём интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента и комплекса модифицирующих добавок. При затворении водой образует подвижный, пластичный нерасслаивающийся раствор с высокой адгезией к бетону и высокой прочностью.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязущее	цемент
Наибольшая крупность зерен заполнителя	3,2 мм
Толщина слоя	10 – 300 мм
Подвижность растворной смеси	260 – 290 мм
Сохраняемость подвижности	не менее 60 минут
Прочность на сжатие через 24 часа	не менее 30 МПа
Прочность на сжатие через 28 суток	не менее 60 МПа
Прочность на изгиб через 24 часа	не менее 6 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток	не менее 10 МПа
Прочность сцепления с основанием (адгезия) через 28 суток	не менее 2,0 МПа
Модуль упругости	30000 МПа
Марка по морозостойкости	F1000
Марка по водонепроницаемости	W20
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,12 – 0,13 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C...+30°C
Температура воды для затворения	+5°C...+25°C
Температура эксплуатации	-50°C...+70°C

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подвижный и безусадочный раствор
- Подходит для монтажа оборудования, омоноличивания конструкций и ремонта бетона
- Высокая ранняя прочность

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления состава SmartCrete LR 600 F, определяют из соотношения 0,12 – 0,13 л на 1 кг сухой смеси и контролируют по внешнему виду. При этом затворение смеси водой необходимо начинать с минимальной воды, увеличивая воду, если это необходимо, но не более максимального значения. Очень важно не превышать максимальное значение воды, это приводит к снижению адгезии, прочности готового состава и образованию трещин. При замешивании состава вручную можно использовать миксер со спиральной насадкой (300 – 400 оборотов). После того как засыпана вся сухая смесь, смешивание следует продолжать в течение 3 – 4 минут, пока раствор не станет однородным.

Температура воды затворения должна быть от +5°C до +25°C. Превышение температуры затворения воды может привести к уменьшению жизнеспособности раствора. При температуре окружающей среды от +5°C до +10°C рекомендуется использовать воду для затворения с температурой от +30°C до +40°C.

Толщина наносимого слоя составляет 10 – 300 мм. Заливку производят непрерывно с одной стороны, чтобы избежать захвата воздуха.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C и не более +30°C.

Поверхность бетона необходимо очистить от жира, краски, грязи, пыли, масляных веществ. Разрушенный бетон необходимо удалить. Если есть арматура, то ее необходимо очистить от ржавчины и обработать защитным составом SmartCrete CR 160.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением подливочного состава SmartCrete LR 600 F на бетонную поверхность ее необходимо зачистить и создать шероховатость с бороздами высотой 5 мм. Затем необходимо пропитать поверхность водой. Смачивание необходимо проводить каждые 10 – 15 минут в течение не менее 3-х часов. Перед нанесением излишки воды необходимо удалить сжатым воздухом или ветошью. Перед началом подливочных работ поверхность должна быть влажной, но не мокрой. Данные операции очень важны для обеспечения высокой адгезии подливочного состава и основания.

УСТРОЙСТВО ОПАЛУБКИ

Опалубку необходимо выполнять из прочного материала. Для сдерживания давления подливочного состава опалубка должна быть герметичной и крепко сбитой.

Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав, следует предусмотреть зазор 150 мм между опалубкой и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки подливочного состава.

Перед началом заливки подливочного состава опалубку необходимо пропитать водой. Это нужно для того, чтобы опалубка не забирала воду из подливочного состава.

НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА

При заливке подливочного состава необходимо убедиться в точности установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основание станины оборудования.

Приготовленный состав необходимо заливать непрерывно без вибрирования. Заливку производят с одной стороны, чтобы предотвратить защемление воздуха. Необходимо удостовериться, что подливочный состав полностью заполнил пространство между опалубкой и конструкцией. Для этого можно использовать полосу из мягкой стали.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Если подливочный состав был залит в опалубку, то распалубливать надо не ранее чем через 24 часа после окончания заливки.

Влажностный уход за залитым или отремонтированным участком необходимо обеспечивать как минимум на 24 часа, а в жаркую, сухую, ветреную погоду – до 2 суток. Для этого используют стандартные методы ухода за цементными материалами – укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной. При температуре окружающей среды от +5°C до +10°C необходимо укрывать отремонтированную поверхность теплоизоляционными материалами.

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Для приготовления 1 м³ раствора необходимо 1 900 – 2 100 кг сухой смеси.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 25 кг (±0,25 кг), уложенных в биг-бэг (МКР) с полиэтиленовым вкладышем по 1000 кг. Также поставляется насыпью в биг-бэг (МКР) по 1000 кг (±10 кг).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от -50°C до +50°C. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

ООО «МСТ»
650021, Россия, г. Кемерово, ул. Грузовая, д.18,
для звонков по России (бесплатный): 8-800-350-97-93
для звонков из других стран: +7 (384-2) 777-457
www.mst.ru.com
info@mst.ru.com