

# СУХАЯ РАСШИРЯЮЩАЯСЯ ТИКСОТРОПНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННОГО РЕМОНТА БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

## SmartCrete SR 350 E

### НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая смесь SmartCrete SR 350 E предназначена для ремонта поврежденных и разрушенных элементов бетонных и железобетонных конструкций, заполнения технологических отверстий, подходит для ремонта потолочных и вертикальных поверхностей. Применяется для работ, где необходимо исключить усадку, а также для защиты бетона от сульфатоагрессивных вод.



### СОСТАВ

Сухая смесь SmartCrete SR 350 E представляет собой полимерно-минеральную мелко-зернистую смесь, полученную путём интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента, комплекса модифицирующих и расширяющих добавок. При затворении водой образует тиксотропный, безусадочный нерасслаивающийся раствор с высокой адгезией к бетону и высокой прочностью.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязущее	цемент
Наибольшая крупность зерен заполнителя	3,2 мм
Длина используемого фиброволокна	3 мм
Толщина слоя	15 – 50 мм
Подвижность растворной смеси	150 – 180 мм
Сохраняемость подвижности	не менее 30 минут
Прочность на сжатие через 24 часа	не менее 10 МПа
Прочность на сжатие через 28 суток	не менее 35 МПа
Прочность на изгиб через 24 часа	не менее 3 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток	не менее 7 МПа
Прочность сцепления с основанием (адгезия) через 28 суток	не менее 1,6 МПа
Марка по морозостойкости	F1000
Марка по водонепроницаемости	W16
Коэффициент сульфатостойкости	не менее 0,9
Расширение	1 – 1,5%
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,15 – 0,16 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C...+30°C
Температура воды для затворения	+5°C...+25°C
Температура эксплуатации	-50°C...+70°C

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Расширяется на 1 – 1,5%
- Высокая трещиностойкость благодаря содержанию полимерной фибры
- Сульфатостойкий

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления сухой расширяющейся смеси для ремонта бетона SmartCrete SR 350 E, определяют из соотношения 0,15 – 0,16 л на 1 кг сухой смеси и контролируют по внешнему виду. При этом затворение смеси водой необходимо начинать с минимальной воды, увеличивая воду, если это необходимо, но не более максимального значения. Очень важно не превышать максимальное значение воды, это способствует снижению адгезии, прочности готового состава и образованию трещин. При замешивании состава вручную можно использовать миксер со спиральной насадкой (300 – 400 оборотов). После того как засыпана вся сухая смесь, смешивание следует продолжать в течение 3 – 4 минут, пока раствор не станет однородным.

Температура воды затворения должна быть от +5°C до +25°C. Превышение температуры затворения воды может привести к уменьшению жизнеспособности раствора. При температуре окружающей среды от +5°C до +10°C рекомендуется использовать воду для затворения с температурой от +30°C до +40°C.

Толщина наносимого слоя составляет 15 – 50 мм. Если требуется слой большей толщины, то нанесение производят в несколько слоев. Если толщина слоя превышает 50 мм, нужно закрепить на анкерах штукатурную сетку, оставив пространство между сеткой и поверхностью не менее 10 мм.

#### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C и не более +30°C.

Поверхность бетона необходимо очистить от жира, краски, грязи, пыли, масляных веществ. Разрушенный бетон необходимо удалить. Если есть арматура, то ее необходимо очистить от ржавчины и обработать составом для увеличения адгезии.