

СУХАЯ СМЕСЬ НАЛИВНОГО ТИПА ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННОГО РЕМОНТА БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

SmartCrete SR 600 F

НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая смесь SmartCrete SR 600 F предназначена для ремонта поврежденных и разрушенных элементов бетонных и железобетонных конструкций, ремонта несущих конструкций, заполнения пространств между бетонными плитами и стенами фундамента. Готовый раствор представляет собой текучий и пластичный материал, который можно заливать в опалубку. Сульфатостойкий.



СОСТАВ

Сухая смесь SmartCrete SR 600 F представляет собой полимерно-минеральную мелкозернистую смесь, полученную путём интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента и комплекса модифицирующих добавок. При затворении водой образует подвижный, пластичный нерасслаивающийся раствор с высокой адгезией к бетону и высокой прочностью.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подвижный и нерасслаивающийся раствор
- Высокая трещиностойкость благодаря содержанию полимерной фибры
- Сульфатостойкий

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления сухой смеси для ремонта бетона SmartCrete SR 600 F, определяют из соотношения 0,15 – 0,17 л на 1 кг сухой смеси и контролируют по внешнему виду. При этом затворение смеси водой необходимо начинать с минимальной воды, увеличивая воду, если это необходимо, но не более максимального значения. Очень важно не превышать максимальное значение воды, это способствует снижению адгезии, прочности готового состава и образованию трещин. При замешивании состава вручную можно использовать миксер со спиральной насадкой (300 – 400 оборотов). После того как засыпана вся сухая смесь, смешивание следует продолжать в течение 3 – 4 минут, пока раствор не станет однородным.

Температура воды затворения должна быть от +5°C до +25°C. Превышение температуры затворения воды может привести к уменьшению жизнеспособности раствора. При температуре окружающей среды от +5°C до +10°C рекомендуется использовать воду для затворения с температурой от +30°C до +40°C.

Толщина наносимого слоя составляет 15 – 50 мм. Если требуется слой большей толщины, то нанесение производят в несколько слоев. Если толщина слоя превышает 50 мм, нужно закрепить на анкерах штукатурную сетку, оставив пространство между сеткой и поверхностью не менее 10 мм.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C и не более +30°C.

Поверхность бетона необходимо очистить от жира, краски, грязи, пыли, масляных веществ. Разрушенный бетон необходимо удалить. Если есть арматура, то ее необходимо очистить от ржавчины и обработать составом для увеличения адгезии.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязущее	цемент
Наибольшая крупность зерен заполнителя	3,2 мм
Длина используемого фиброволокна	3 мм
Толщина слоя	15 – 50 мм
Подвижность растворной смеси	260 – 290 мм
Сохраняемость подвижности	не менее 30 минут
Прочность на сжатие через 24 часа	не менее 10 МПа
Прочность на сжатие через 28 суток	не менее 60 МПа
Прочность на изгиб через 24 часа	не менее 5 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток	не менее 8 МПа
Прочность сцепления с основанием (адгезия) через 28 суток	не менее 1,5 МПа
Марка по морозостойкости	F1000
Марка по водонепроницаемости	W16
Коэффициент сульфатостойкости	не менее 0,9
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,15 – 0,17 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C...+30°C
Температура воды для затворения	+5°C...+25°C
Температура эксплуатации	-50°C...+70°C

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением сухой смеси для ремонта бетона SmartCrete SR 600 F поверхность необходимо зачистить и создать шероховатость с бороздами высотой 5 мм. Затем необходимо пропитать ремонтируемую поверхность водой. Смачивание необходимо проводить каждые 10 – 15 минут в течение не менее 3-х часов. Перед нанесением излишки воды необходимо удалить сжатым воздухом или ветошью. Перед началом ремонтных работ поверхность должна быть влажной, но не мокрой. Данные операции очень важны для обеспечения высокой адгезии ремонтного состава и основания.

УСТРОЙСТВО ОПАЛУБКИ

Опалубку необходимо выполнять из прочного материала. Для сдерживания давления ремонтного состава опалубка должна быть герметичной и крепко сбитой.

При ремонте вертикальных элементов опалубка должна иметь наверху отверстие для выхода воздуха. При ремонте горизонтальных элементов опалубка должна иметь отверстие только на одной стороне.

Необходимо загерметизировать опалубку, чтобы избежать утечки ремонтного раствора. Для этого можно использовать раствор сухой смеси для ремонта бетона SmartCrete SR 600 F густой консистенции или другие подручные материалы. При выборе материалов для герметизации, нужно иметь в виду, что некоторые материалы (например, тканевые) впоследствии будет трудно удалить.

Перед началом заливки ремонтного состава опалубку необходимо пропитать водой. Это нужно для того, чтобы опалубка не забирала воду из ремонтного состава.

НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА

Приготовленный раствор необходимо заливать непрерывно без вибрирования. Заливку производят с одной стороны, чтобы предотвратить защемление воздуха. Необходимо удостовериться, что раствор полностью заполнил пространство между опалубкой и старой конструкцией. Для этого можно использовать полосу из мягкой стали. При необходимости создания слоя толщиной более 50 мм следует добавлять промытый крупный заполнитель в количестве до 30% от массы сухой смеси.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Если раствор был залить в опалубку, то распалубивать надо не ранее чем через 24 часа после окончания заливки.

Влажностный уход за отремонтированным участком необходимо обеспечивать как минимум на 24 часа, а в жаркую, сухую, ветреную погоду – до 2 суток. Для этого используют стандартные методы ухода за цементными материалами – укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной. При температуре окружающей среды от +5°C до +10°C необходимо укрывать отремонтированную поверхность тепло-изоляционными материалами.

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Для приготовления 1 м³ раствора необходимо 1 900 – 2 100 кг сухой смеси.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 25 кг ($\pm 0,25$ кг), уложенных в биг-бэг (МКР) с полиэтиленовым вкладышем по 1000 кг. Также поставляется насыпью в биг-бэг (МКР) по 1000 кг (± 10 кг).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от -50°C до +50°C. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

ООО «МСТ»
650021, Россия, г. Кемерово, ул. Грузовая, д.18,
для звонков по России (бесплатный): 8-800-350-97-93
для звонков из других стран: +7 (384-2) 777-457
www.mst.ru.com
info@mst.ru.com