

СУХАЯ АРМИРОВАННАЯ СМЕСЬ ДЛЯ МОКРОГО ТОРКРЕТИРОВАНИЯ И НАБРЫЗГ-БЕТОНИРОВАНИЯ **ShotRock 200W Fiber**

НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая армированная смесь для мокрого торкетирования и набрызг-бетонирования ShotRock 200W Fiber предназначена для торкетирования и набрызг-бетонирования горных выработок в шахтах и рудниках, а также для торкетирования и набрызг-бетонирования бетонных, кирпичных, каменных и других армированных и неармированных поверхностей мокрым способом. Кроме того, применяется для ремонта строительных конструкций. Подходит для работ на поверхностях, подверженных деформационным нагрузкам.



СОСТАВ

Сухая армированная смесь для мокрого торкетирования и набрызг-бетонирования ShotRock 200W Fiber представляет собой полимерно-минеральную мелко-зернистую смесь, полученную путем интенсивного перемешивания фракционированного песка, портландцемента, полимерного фиброволокна и комплекса модифицирующих добавок, обеспечивающих снижение водопотребности смеси и улучшающих ее перекачивание и нанесение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вяжущее	цемент
Наибольшая крупность зерен заполнителя (по выбору Заказчика)	0,7 мм 3,2 мм
Длина используемого фиброволокна	12 мм
Максимальная толщина слоя за 1 проход: - без использования ShotRock 831W на вертикальные поверхности на свод - с использованием ShotRock 831W на вертикальные поверхности на свод	не менее 25 мм не менее 15 мм не менее 150 мм не менее 100 мм
Марка по подвижности	Пк3 (8 – 12 см)
Водоудерживающая способность	не менее 95%
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	не менее 20 МПа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	не менее 5 МПа
Водопоглощение	не более 8%
Капиллярное водопоглощение	не более 0,4 кг/м ² ·ч ^{0,5}
Марка по морозостойкости	F200
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,15 – 0,18 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C...+30°C
Температура воды для затворения	+5°C...+25°C
Температура эксплуатации	-50°C...+70°C

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рост производительности труда
- Наличие в составе комплекса модифицирующих добавок, облегчающих перекачивание и нанесение торкет-бетона
- Повышенная прочность на изгиб

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления сухой армированной смеси ShotRock 200W Fiber, определяют из соотношения 0,15 – 0,18 л на 1 кг сухой смеси и контролируют по внешнему виду бетона. Время, прошедшее между приготовлением и нанесением торкет-бетона, не должно превышать 1,5 – 2 часа и зависит от условий окружающей среды (температуры, влажности воздуха).

Толщина наносимого слоя определяется проектом производства работ или паспортом крепления горной выработки.

Для обеспечения возможности нанесения необходимой толщины слоя, снижения отскока, более быстрого набора прочности торкет-бетонного покрытия рекомендуется при выполнении торкетирования вводить в состав торкет-бетона бесщелочной ускоритель схватывания торкет- и набрызг-бетона, наносимого мокрым способом, ShotRock 831W.

Нанесение раствора ведут без перерыва до полного окончания, либо захватами. перед нанесением последующих слоев необходимо смачивать водой предыдущий слой, т.е. соблюдать способ обработки «мокрое по мокрому».

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C и не более +30°C. Работы по приготовлению и нанесению торкет смеси должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции «Технология приготовления и нанесения торкет-смесей ShotRock».

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Расход сухой смеси зависит от вида выполняемых работ. Для приготовления 1 м³ раствора необходимо 1 500 – 1 800 кг сухой смеси. Отскок смеси, при использовании с ShotRock 831W, составляет менее 5%.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 25 кг ($\pm 0,25$ кг), уложенных в биг-бэг (МКР) с полиэтиленовым вкладышем по 1000 кг. Также поставляется насыпью в биг-бэг (МКР) по 1000 кг (± 10 кг).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от -50°C до +50°C. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.